

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 订货内容	1
4 分类及代号	2
5 截面、尺寸、外形、重量及允许偏差	2
6 技术要求	39
7 试验方法	40
8 检验规则	41
9 包装、标志和质量证明书	41
附录 A (资料性附录) 计算截面特性的公式	43
附录 B (资料性附录) 焊缝压扁试验	45

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准参照GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》、GB/T 6725-2017《冷弯型钢通用技术要求》并根据产品特点及用户要求制定。

本标准由中国钢结构协会钢材标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：天津源泰德润钢管制造集团有限公司、冶金工业规划研究院、中国国机重工集团有限公司、五矿钢铁杭州有限公司。

本标准主要起草人：李新创、戴超军、肖邦国、霍咚梅、高树成、付新彤、张林、彭津。

机械结构用方矩管

1 范围

本标准规定了机械结构用方矩管的订货内容、分类及代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于冷轧或热轧钢带在连续辊式冷弯机组上生产的用于机械、汽车、自行车、家具及其他机械部件与结构件的方形管和矩形管（以下简称方矩管）。不适用于拉拔、冲压、折弯等方式生产的方矩管。

本标准所规定的方矩管主要采用高频电阻焊接方式，其他焊接方法也可采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 221 钢铁产品牌号表示方法
- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验第1部分：室温拉伸试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 709-2006 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3524-2015 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
- GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 26080 塔机用冷弯矩形管

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容：

- a) 标准编号；
- b) 产品名称；
- c) 尺寸与外形；
- d) 原料牌号及对应产品屈服强度等级；
- e) 交货重量（或数量）及交货长度；